

A wide-angle photograph of an industrial plant at night, illuminated by warm lights. The facility features several large cylindrical storage tanks, complex piping, and structural steel frameworks. In the background, a body of water and distant mountains are visible under a dark blue sky. The text "СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ" is overlaid in white at the top left.

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

БИЗНЕС ПЛАН

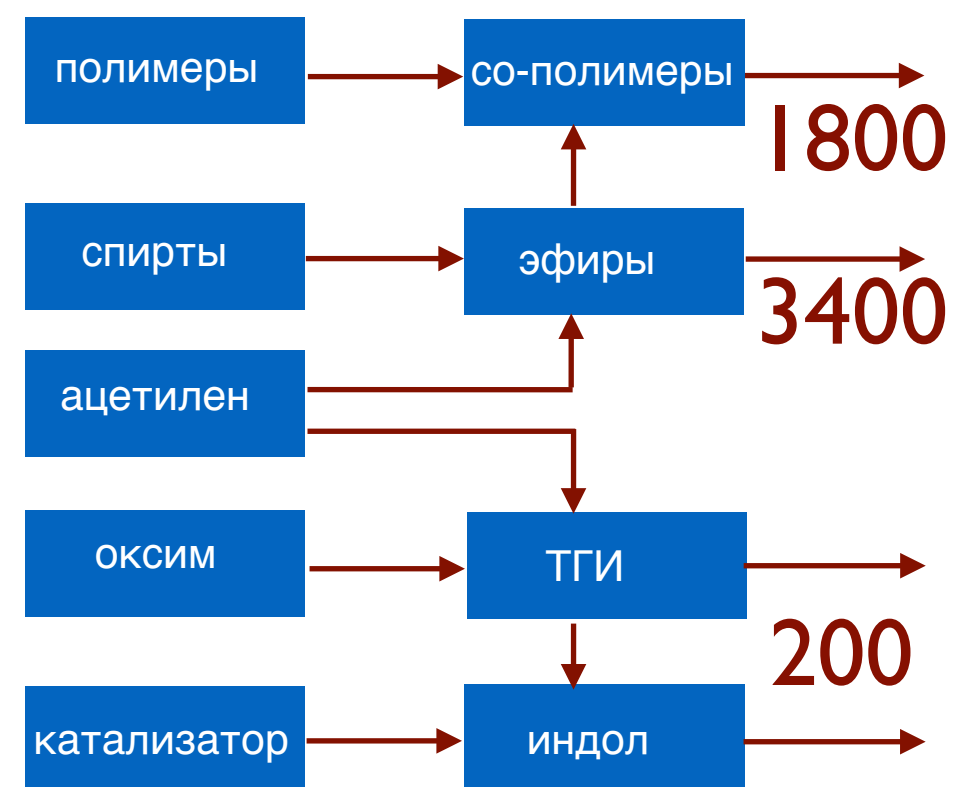
СОЗДАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

ООО С-СЕРВИС
Н.Новгород

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

РЕЗЮМЕ (ИДЕЯ ПРОЕКТА)

Организовать производство востребованных российской промышленностью винил бутиловых эфиров (ВБЭ) и тетрагидроиндола (ТГИ) на промышленной площадке в Российской Федерации.



Винил бутиловые эфиры не производятся в Российской Федерации, в тоже время сырье для их производства имеется в полном объеме на предприятиях страны. 100% импорта осуществляется в основном из Европы и Китая. Так как винил бутиловые эфиры имеют очень широкий диапазон использования, то проект имеет большую перспективу к расширению и диверсификации.

Прежде всего ВБЭ используются в лакокрасочной промышленности. Сегодня становятся актуальны специальные краски для морских платформ и судовые краски, в которых важным компонентом являются эфиры. Самым перспективным является рынок смолы поливинилхлорида. Со-полимеры эфиров и смолы востребованы на рынке.

РЕАЛИЗАЦИЯ		
Продукция	Тонн	Сумма €
Ацетилен м3	6 635	3 780 000
ВБЭ	3 400	13 908 000
Со-полимеры	1 800	16 200 000
ТГИ	200	3 600 000
ВСЕГО		37 488 000

Кроме многотоннажных продуктов проектом предусматривается производство уникальных веществ - тетрагидроиндола и индола, открывающих для российской фармацевтической промышленности новый класс биологически и ДНК-активных веществ, что повышает экспортный потенциал проекта.

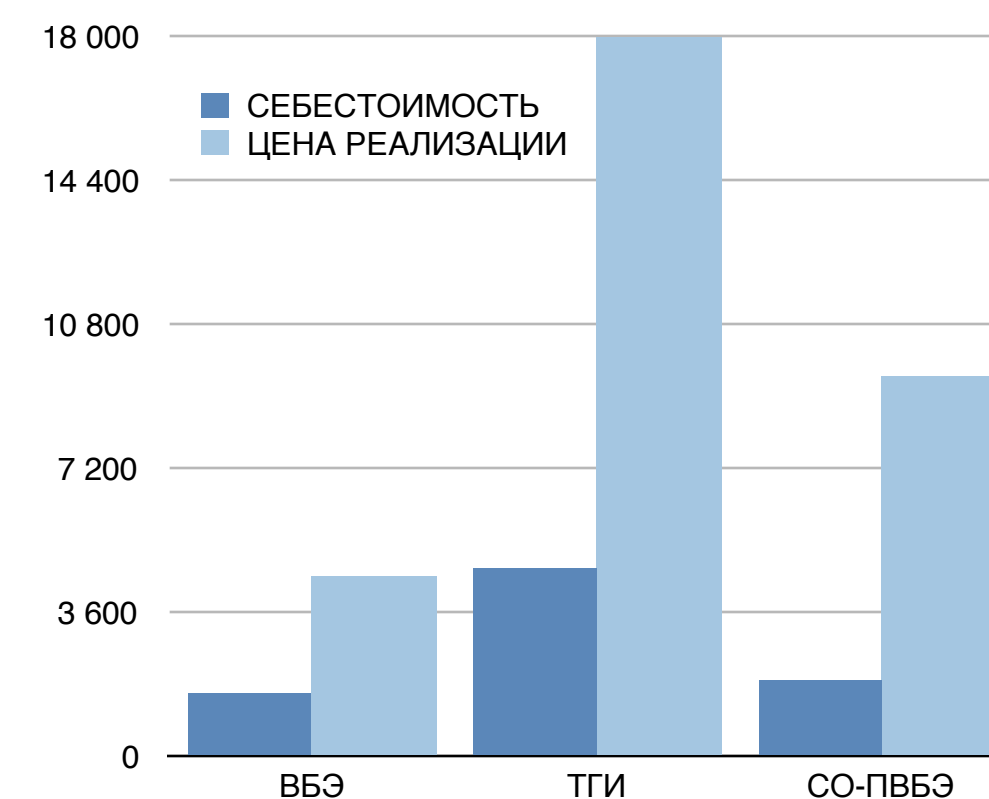
Производство состоит из одного вспомогательного и 3-х основных блоков:

- ацетиленовое производство
- производство эфиров
- производство со-полимеров ВБЭ
- производство ТГИ/индола

Опытно - промышленное производство прошло апробацию на ПО Карбид (ТЭМК), г. Темиртау с годовым выпуском 500 тонн продукции в год. Данная технология превосходит по эффективности выпуска продукции на тонну сырья (бутиловые спирты) лучшие мировые аналоги, а по цене китайские предложения.

ВСЕГО ИНВЕСТИЦИЙ В СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПОД КЛЮЧ
36,8 млн евро
NPV ПРОЕКТА 5-ЛЕТНИЙ ПЕРИОД
26,7 млн евро учетная ставка 10%
23,6 млн евро учетная ставка 12%
внутренняя норма доходности IRR 32,9%
СТРОИТЕЛЬСТВО ПОД КЛЮЧ
24 месяца
ОКУПАЕМОСТЬ
3 года после пуска производства
ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ В ГОД
5400 тонн
РЕАЛИЗАЦИЯ В ГОД
37,5 млн евро
ГОДОВОЙ КОЭФФ. ОКУПАЕМОСТИ ИНВЕСТИЦИЙ — 81,6%
ЕВИТДА — 20,2 млн евро
ЕВИТ — 16,8 млн евро

ЗАТРАТЫ / ЦЕНА РЕАЛИЗАЦИИ EURO ЗА ТОННУ

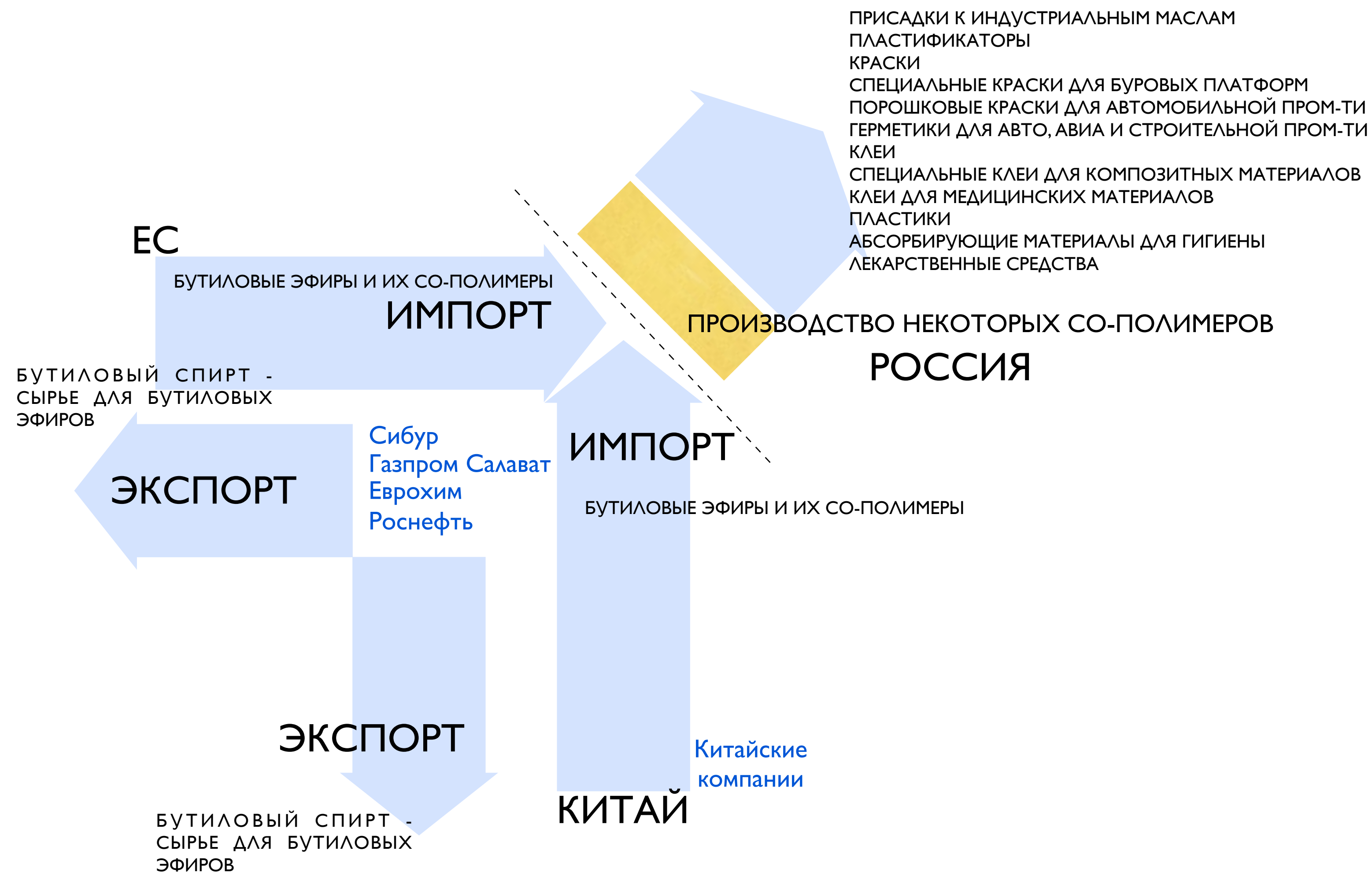


Производство высоко рентабельно и имеет большие перспективы к расширению. по многим направлениям в том числе и в производстве композитных материалов.

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

ПРОБЛЕМА И РЕШЕНИЕ

Проблема: при наличии необходимого сырья винил бутиловые эфиры не производятся в России, а 100% импортируются из Европы и Китая. На основе импортных винил-бутиловых эфиров в России производится широкая линейка востребованных химических продуктов. Зависимость от текущего курса валют сдерживает развитие целых направлений в химической отрасли. 2014 год стал критическим для российских производителей, использующих винил бутиловые эфиры, так как цена на них из-за падения курса рубля взлетела в два раза. Например, минеральное масло АМГ10, в котором 10% составляет полимер винил бутилового эфира, является гидравлической жидкостью для гражданских и военных самолетов. Рост цены на эту продукцию составил от 5 до 15%. Компания, выпускающая указанный полимер, вынуждена была приостановить поставки по контракту № 001-11 от 2013 г. для ПАО Роснефть, так как цена на полимер винил бутилового эфира выросла в два раза. Критическая ситуация возникла во всех отраслях связанных с импортными поставками винил бутиловых эфиров и их сополимеров: от производства порошковых красок до медицинских материалов. Ещё большей проблемой, чем указанная, является технологическая зависимость от зарубежных компаний, предлагающих на российский рынок уже готовые продукты на основе винил бутиловых эфиров. Российские компании вынуждены следовать за технологическими изменениями и подстраивать свое развитие под решения зарубежных корпораций.



СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ ПРОБЛЕМА И РЕШЕНИЕ

Решение: Создать эффективное производство винил бутиловых эфиров в Российской Федерации на основе технологических решений прошедший апробацию на опытно-промышленном производстве на площадке ПО Карбид (Темиртау) с объемом выпуска 5400 тонн. Технология (Патент РК22769) обеспечивает увеличение выпуска продукции на одну тонну бутилового спирта на 80-82% по сравнению с аналогичными технологиями и резко увеличивает безопасность процессов так как снижает давление в аппаратах в десять раз с 20-ти атм до 2-х атмосфер. Технология конкурентоспособна, что позволяет экспортировать продукцию на европейские и азиатские рынки. Производство винил бутиловых эфиров в Российской Федерации позволит стабилизировать ценовую ситуацию и интенсивно развивать все направления использующие указанные эфиры и их сополимеры.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ



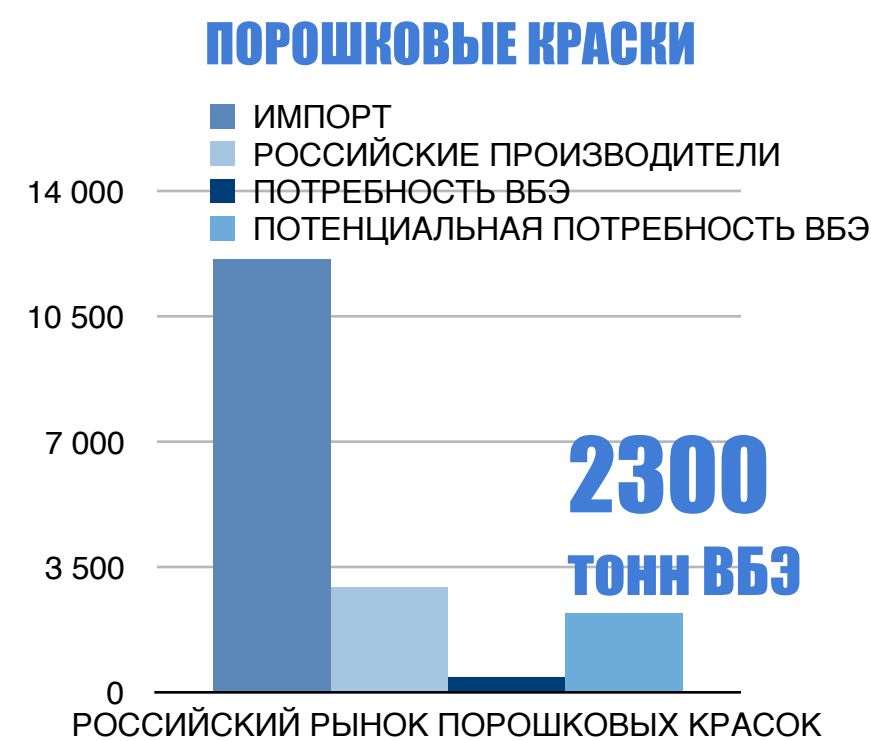
СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ ПОЧЕМУ СЕЙЧАС?

- 1.Технология прошла этап опытно-промышленного производства и готова к промышленному масштабированию до 5400 тонн выпуска продукции.
- 2.Благоприятная конъюнктура рынка.
- 3.Нацеленность правительства на экспортно ориентированное и импортозамещающее производство.
- 4.Емкий рынок винил бутиловых эфиров в Российской Федерации.

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ РАЗМЕР РЫНКА

РЫНОК КРАСОК

Винил бутиловые эфиры востребованы в лакокрасочной промышленности, так как придают краскам экологическую безопасность, очень большую адгезию с любой поверхностью и повышенную устойчивость к механическим и химическим воздействиям. Часто винил бутиловые эфиры применяют в производстве дорожных красок, корабельных красок, в красках для строительных конструкций, а также в красках для автомобильной промышленности. Учитывая достаточно активное строительство автомобильных заводов в Российской Федерации и большую емкость автомобильного рынка России перспективы потребления винил бутиловых эфиров оцениваются в сегменте порошковых красок на уровне — 2300 тонн. В сегменте обычных красок потребление винил бутиловых эфиров оценивается на уровне 25000 тонн.



РЫНОК ПРИСАДОК К МАСЛАМ

Винил бутиловые эфиры востребованы в производстве различных присадок к автомобильным и промышленным маслам. На рынке присадок востребован так называемый Винипол - присадка к автомобильным и промышленным маслам на основе полимера винил бутилового эфира. Широкое применение этой присадки обеспечило рост импорта винил бутиловых эфиров для производства Винипола. Рынок присадок к 2014 году стабилизировался в потреблении, и его рост будет обусловлен исключительно общей конъюнктурой развития страны. Вертикально интегрированные корпорации, производящие масла и независимые производители масел к данному моменту находятся в конкурентном равновесии производя примерно одинаковые объемы масел, примерно по 30 000 тонн ежегодно. Потребности винил бутилового эфира для производства присадок к маслам оцениваются на уровне 12 000 - 13 000 тонн в год.

В Казахстане главным потребителем ВБЭ является предприятие — High Industrial Lubricants & Liquids (HILL) Corporation (Алма-Аты).

В России главные потребители ВБЭ:

- ООО Газпромнефть-СМ
- ООО ЛЛК-Интернешнл (Лукойл)
- ООО РН-Смазочные материалы (Роснефть)
- ООО НПП Квалитет

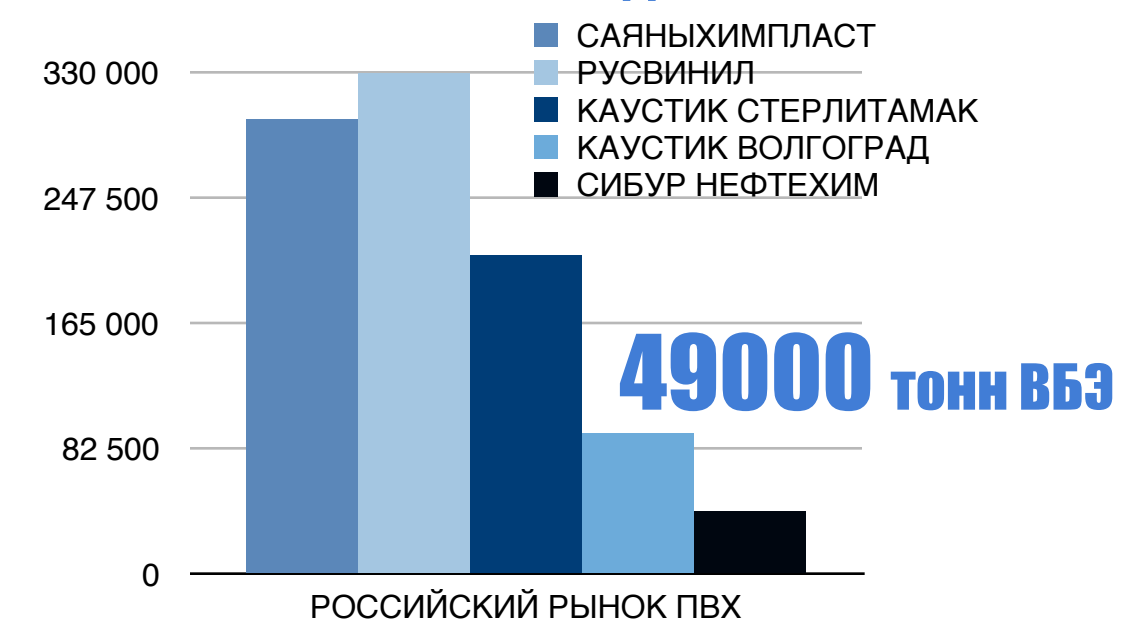
В Беларуси главный потребитель

- СООО ЛЛК-Нафтан

РЫНОК ПЛАСТИФИКАТОРОВ

Винил бутиловые эфиры востребованы в производстве различных марок пластификаторов и со-полимеров, используемых во всем спектре химических материалов. Перспективным рынком потребления винил бутиловых эфиров является рынок полимерных смол. В различной пропорции соединение винил бутилового эфира и поливинилхлорида обеспечивает производство широкой линейки пластиков готовых, не требующих пластификаторов. Потребности винил бутилового эфира для производства различных со-полимеров оцениваются на уровне более 50 000 тонн в год..

РЫНОК ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА



СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

КОНКУРЕНЦИЯ

Основные мировые производители винил бутиловых эфиров:

- BASF (Германия)
- Ivy Fine Chemicals (США)
- Wuhan Ruiji (Китай)
- Wuhan Runlong (Китай)
- Puyang Shenghuade (Китай)
- Hubei Xinjing (Китай)
- Laohekou Jinghong (Китай)

Немецкий концерн BASF контролирует 40% мирового рынка винил бутиловых эфиров и их со-полимеров, и является главным поставщиком этих продуктов на Российский рынок. Качество китайских бутиловых эфиров уступает качеству, эфиров и их сополимеров поставляемых BASF. Учитывая, что качество российского производства соответствует качеству немецких производителей, а цена может легко конкурировать с китайскими предложениями, проект считается высоко-конкурентным. Конкурентным преимуществом является высокое качество продукции и низкая себестоимость, а также отсутствие зависимости от колебаний курса валют.

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ ПРОДУКТ

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ

ПРИМЕНЕНИЕ

ПЛАН РАЗРАБОТКИ ПРОДУКТА

ацетилен
винил iso-бутиловый эфир
винил n-бутиловый эфир
ВБ2 винипол
ВБМ лак электронный
виниловый эфир моноэтаноламина
тетрагидроиндол
индол

СТРОИТЕЛЬСТВО
МАШИНОСТРОЕНИЕ

ПРИСАДКИ К ИНДУСТРИАЛЬНЫМ МАСЛАМ
ПЛАСТИФИКАТОРЫ
КРАСКИ
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КРАСКИ ДЛЯ БУРОВЫХ ПЛАТФОРМ
ПОРОШКОВЫЕ КРАСКИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМ-ТИ
ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ АВТО, АВИА И СТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОМ-ТИ
КЛЕИ
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛЕИ ДЛЯ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ
КЛЕИ ДЛЯ МЕДИЦИНСКИХ МАТЕРИАЛОВ
ПЛАСТИКИ
АБСОРБИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГИГИЕНЫ
ЛЕКАРСТВЕННЫЕ СРЕДСТВА

ПАРФЮМЕРИЯ
ФАРМАЦЕВТИКА
КОРМОВЫЕ АМИНОКИСЛОТЫ

производится на стандартном оборудовании
по ГОСТ 5457-75

продукты производились на опытно-
промышленной установке в объеме 500 тонн в
год ТУ 6-01-940-85.

продукты производились на стендовой
установке
всего 2450 кг
из них было продано
— 400 кг в Китай
— 50 кг в Японию
— 2000 кг в Германию

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ БИЗНЕС МОДЕЛЬ

Производство построено по принципу гибкого производства, позволяющего на одном и том же оборудовании выпускать различные продукты бутиловых эфиров в зависимости от используемых спиртов, а также со-полимеризации эфиров с мономерами и полимерами для получения востребованных рынком со-полимеров. В зависимости от конкретного со-полимера строится расчет получаемого дохода. При расчетах принимались средние значения цен нескольких со-полимеров от самых дорогих — 61 евро/кг, до самых дешевых 4,2 евро/кг и потребности этих продуктов на рынке. Для олигомера поливинилбутилового эфира (торговая марка Винипол) цена определена на основе контрактной цены поставок с Роснефть — 9,5 евро/кг.

Реализацию продукции организует коммерческий директор предприятия через отдел реализации.

В Казахстане главным потребителем ВБЭ является предприятие — High Industrial Lubricants & Liquids (HILL) Corporation (Алма-Аты).

В России главные потребители ВБЭ:

- ООО Газпромнефть-СМ
- ООО ЛЛК-Интернешнл (Лукойл)
- ООО РН-Смазочные материалы (Роснефть)
- ООО НПП Квалитет

В Беларуси главный потребитель

- СООО ЛЛК-Нафтан

Реализация продукции тонн

	тонн м3	цена евро	сумма евро
Реализация товарного ацетилена тыс куб м	540	7 000	3 780 000
Реализация основной продукции всего	5 400		
в том числе			
со-полимеры	1 800	9 000	16 200 000
винил бутиловые эфиры	3 400	4 091	13 909 400
тги/индол	200	18 000	3 600 000
ВСЕГО ДОХОД ЕВРО			37 489 400

Большими потенциальными потребителями винил бутиловых эфиров являются производители смолы поливинилхлорида (ПВХ):

- Саяныхимпласт
- Русвинил
- Каустик Стерлитамак
- Каустик Волгоград
- Сибур Нефтехим

Продукция тетрагидроиндол и индол позволяет Российской Федерации стать экспортером сложной химии на фармацевтические рынки, рынки аминокислот и рынки производителей запахов.

Индол используется для производства следующих лекарственных форм: резерпин, 5- гидрокситриптофан, индометацин, мелатонин и др.), физиологически активных веществ (гормонов), медиаторов нервных импульсов (серотонин), индол используется для производства ди-индолинметан (эффективный онко-блокатор).

Индол используется для производства аминокислоты L-триптофан. Рынок L-триптофана быстро растущий рынок, который определяет рост цен на индол.

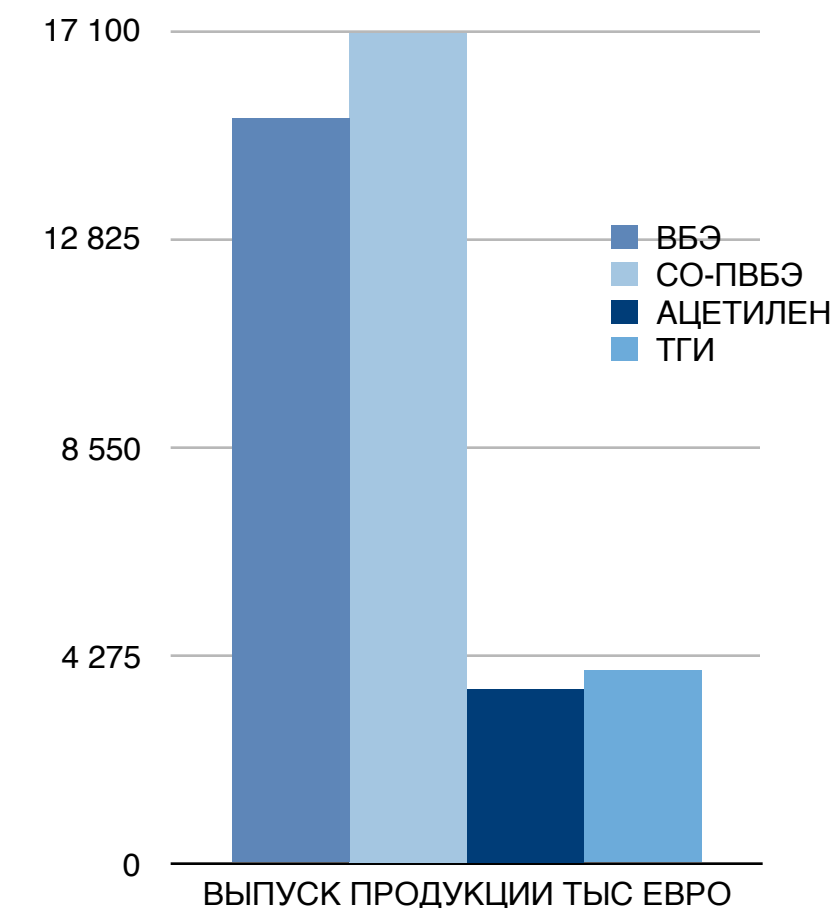
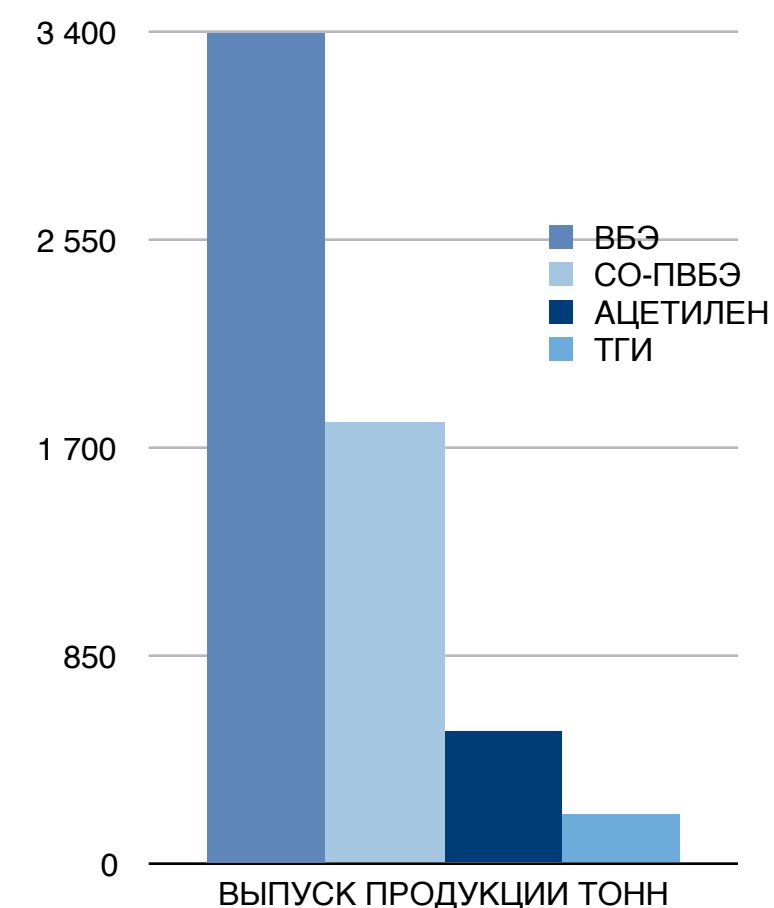
Индол используется для производства парфюмерных композиций.

Тетрагидроиндол используется для производства недорогого индола

Тетрагидроиндол используется для производства парфюмерных композиций, как заменитель индола.

Тетрагидроиндол используется для производства фтор-производных тетрагидроиндола (F-ТГИ) нового класса эффективных онко-лекарств.

Оценка потребления индола на растущем рынке L-триптофана равна 6000 тонн. На рынке парфюмов и запахов - 3000 тонн потребление индола в год. Цена на индол за последние 8 лет, несмотря на кризисные явления продолжает расти и достигла в среднем 18-19 евро/кг.



Главные глобальные игроки на рынке запахов

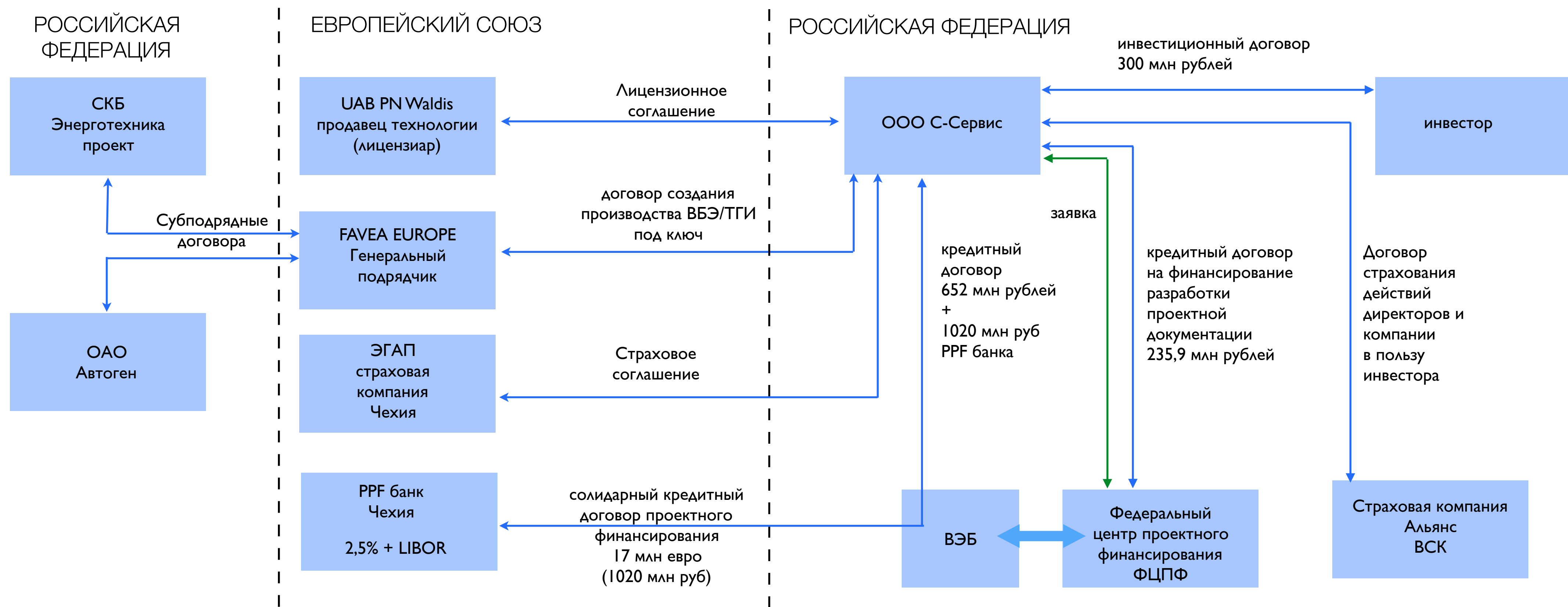
Givaudan	www.givaudan.com	Switzerland
IFF	www.iff.com	USA
Firmenich	www.firmenich.com	Switzerland
Symrise	www.symrise.com	Germany
Takasago	www.takasago.com	Japan
Sensient Technologies	www.sensient.com	USA
T. Hasegawa USA	www.thasegawa.com	USA
T. Hasegawa	www.t-hasegawa.co.jp	Japan
Mane S.A.	www.mane.com	France
Robertet	www.robertet.com	USA
Frutarom	www.frutarom.com	Israel

Источник: NICI 2016

2000 кг индола было продано компании **Symrise** через германскую компанию Diamond GmbH с целью понимания конъюнктуры рынка.

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

БИЗНЕС МОДЕЛЬ



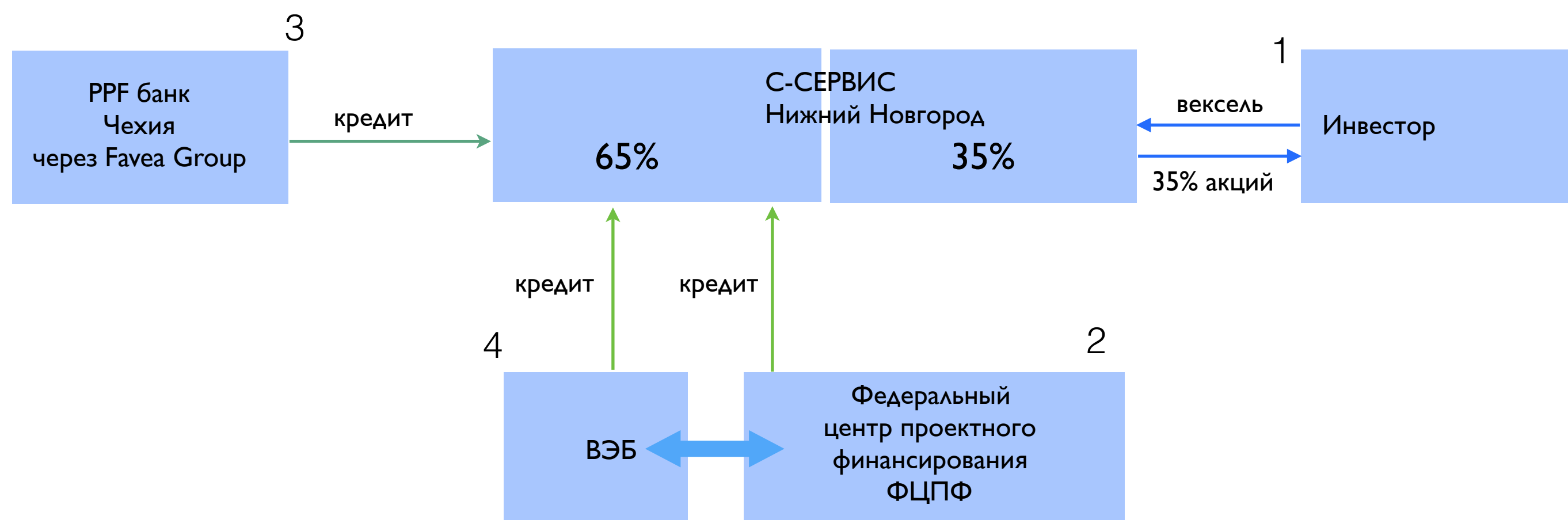
Источники финансирования проекта	руб	курс руб/евро	евро	%
ФЦПФ	235 920 000	60	3 932 000	10,68
Инвестор	300 000 000	60	5 000 000	13,59
PPF банк (Чехия)	1 020 000 000	60	17 000 000	46,20
ВЭБ (Россия)	652 080 000	60	10 868 000	29,53
Всего	2 208 000 000	60	36 800 000	100

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

БИЗНЕС МОДЕЛЬ

Выпуск продукции в год —	5400 тонн
Строительство «под ключ» —	2 года
Окупаемость —	3 года после пуска производства
NPV проекта —	26,7 млн евро
Годовой коэффициент окупаемости инвестиций —	81,6%
Внутренняя норма доходности IRR —	32,9%
EBITDA —	20,2 млн евро
EBIT —	16,8 млн евро

ВСЕГО ИНВЕСТИЦИЙ В ПРОЕКТ
2,3 млрд руб (36,8 млн евро)



ИСТОЧНИКИ ФИНАНСИРОВАНИЯ ПРОЕКТА ВЭБ/ТГИ

ОПИСАНИЕ

1. Инвестор — безусловная гарантия оплаты через 1095 дней затрат произведенных организатором производства по разработке проектной документации и проектных работ в сумме **300 млн рублей** в обмен на 35% акций организатора производства. Безусловная гарантия — простой переводной вексель инвестора с авалом согласованного банка; вексель согласованного банка. Выгода для инвестора заключается в следующем:
 - 1.1. Инвестор получает в 3 раза больше акций на вложенный капитал, соответственно, *ежегодные доходы* инвестора после пуска производства составят **353 млн рублей**.
 - 1.2. **1095 дней** отсрочки оплаты обеспечивают для инвестора вложение средств в уже созданное и действующее производство, а вложенный капитал возвращается уже в первый год
2. *Достигнута* предварительная договоренность о финансировании первого этапа — разработка проектной документации, подготовка документов в ВЭБ на сумму 228-230 млн рублей. Возврат кредита за счет средств текущей деятельности.
3. *Достигнута* предварительная договоренность о кредитовании проекта с Favea Group через договор Генерального подряда строительства объекта «под ключ». Возврат кредита за счет средств текущей деятельности.
4. При финансировании и разработке проектной документации совместно и при участии ФЦПФ банк проектного финансирования ВЭБ *заинтересован* в предоставлении кредита в проект. Возврат кредита за счет средств текущей деятельности.

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ
 БИЗНЕС МОДЕЛЬ. СТАРТОВЫЙ КАПИТАЛ

№ п/п	Стартовый капитал*	евро	источники финансирования
1	Покупка лицензии на технологию (3 патента)	1 800 000	
2	Разработка проектной документации	1 932 000	
	Сумма п1+п2	3 732 000	ФЦПФ
3	Инженерные изыскания	410 000	
4	Страховка ЕГАП	552 000	
5	Покупка квартир, организация переезда, подъемные для приглашенных специалистов	370 000	
6	Закупка офисной мебели на 10 рабочих мест	7 000	
7	Закупка оргтехники и средств связи	28 000	
8	Покупка автотранспорта для руководства и персонала авто-страховки на 3 года	70 000	
9	Выкуп участка 5 га под производство	25 000	
10	Обеспечение работы оргтехники 2 года инвестиционного периода + 1й квартал производства	23 000	
11	Интернет, связь офисные расходные материалы (2 года + 1й квартал)	20 000	
12	Топливо для автотранспорта (2 года + 1й квартал)	10 000	
13	Командировочные (2 года+ 1й квартал)	81 000	
14	Научные консультации и экспертные оценки технологических решений	200 000	
15	Фонд оплаты труда (2 года + 1й квартал)	546 000	
16	Налоги на фонд оплаты труда (2 года)	218 000	
17	Затраты на реструктуризацию кредита ФЦПФ и подготовка документов для кредитования ВЭБ	1 850 000	
	Сумма (п3-п17)	4 410 000	Инвестор
	ВСЕГО	8 142 000	

* Все статьи согласовываются при подписании договоров или перед исполнением

Остальные средства необходимые для финансирования проекта привлекаются за счет кредитов РРФ банка и ВЭБ

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

КОМАНДА

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОСНОВНЫХ УЧАСТНИКАХ ПРОЕКТА

Для решения задач проекта привлечены компании и специалисты

КООРДИНАТОР ПРОЕКТА

М.Платов - координатор со специальными полномочиями ООО С-Сервис
+7 951 901 9443
e-mail: s-serv@list.ru
skype: vasaris57

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА

В.Меркулов —инж. к.х.н. разработчик и создатель опытно-промышленного производства ВБЭ на ПО Карбид, профессор, преподаватель КГИУ гл.консультант по науке TOO Sintez

+7 701 282 6012
e-mail: smart-61@mail.ru
skype: smart-61

1997 - 2000

Научно-производственное предприятие «НАИТ», Темиртау, Казахстан
Директор (производство полимеров, мастик и т.д.)

1997

АО «Карбид», Темиртау, Казахстан
Заместитель начальника отдела ТБ
1994-1997

АО «Ак-Толкын» (Завод СМС), Шахтинск, Казахстан

Директор и Вице-президент
1990-1994

АО «Карбид», Темиртау, Казахстан
Начальник цеха (Д-21) (опытно-промышленное производство виниловых эфиров, полимеров, мастик и т.д.)

1985-1990

АО «Карбид», Темиртау, Казахстан
Начальник сектора лаборатории СК ЦЗЛ

ПОМОЩНИК РУКОВОДИТЕЛЯ ПРОЕКТА

О.Ряполов - инж. директор развития
UAB PN Waldis
+370 65 03 44 86
e-mail: oleria@mail.ru / rol@waldis.lt
skype: gelowal / www.waldis.lt

С 1989 года по настоящее время в частном бизнесе на руководящих должностях. В 1994 году организовал работу UAB PN Waldis по направлению ацетиленовое производство и реализация ацетилена в Прибалтийских республиках, в настоящее время директор развития UAB PN Waldis и акционер UAB Acetilenas – единственного производителя ацетилена в Литве.

В 1997 году по приглашению конкурсного управляющего ОАО Нитрон (г. Саратов) Передереева Валерия Ивановича вместе с Устьячкинцевым Александром Николаевичем (Росхимнефть) и Дмитриевым Владимиром (Норси -ойл) организовал работу предприятия. После вывода предприятия на безубыточный режим работы, и по итогам совещания у Вагипа Аликперова (ОАО Лукойл) оно было продано Лукойл-Нефтехим.

В 1998 году был приглашен в команду конкурсного управляющего Васянина Ильи Павловича на должность коммерческого и финансового директора в предприятии ОАО Капролактам (г. Дзержинск, Нижегородской обл.).

За полгода предприятие было выведено на безубыточный режим работы. В дальнейшем оно было продано ОАО Сибур

В 2000 – 2001 годах по предложению Валерия Отчерцова (ОАО Итера) работал по реструктуризации газовых долгов в Украине.

С 2005 по 2010 совместно с академиком РАН Трофимовым Борисом Александровичем (Иркутский институт химии им. Фаворского, ИриХ СО РАН) разработал технологию эффективного производства тетрагидроиндола (тги – основы для производства онкологических лекарств). Четыре патента на изобретение.

ПРОЕКТНАЯ ГРУППА

В.Попов - инж. директор
СКБ Энерготехника проект
+7 910 286 7995
+7 472 232 0180
e-mail: skb_energo@bk.ru
<http://energotehnika-proekt.ru>

СТРОИТЕЛЬНАЯ ГРУППА

ООО МЕГАПОЛИС
Бердников Юрий Евгеньевич Директор
603139 г. Н.Новгород ул. Гаугеля 21— 4
ИНН 5263 0801 40
КПП 5263 01001
ОГРН 1105 2630 05891

ИНЖЕНЕРНАЯ ГРУППА

М.Хамет - инж. ком. директор Favea Europe
+420 777 121 000
e-mail: czech@favea.org
skype: maxim-favea
www.favea.org

Т.Михалек - инж. директор Noving Novaky
М.Петерка - инж. гл. технолог
+421 465 461 461
e-mail: peterka@noving.sk
www.noving.biz

НАУЧНАЯ ГРУППА

Б.Трофимов - Академик РАН
Главный научный консультант проекта в РФ
+7 395 251 1431
e-mail: irk_inst_chem@irioch.irk.ru

А.Иванов - д.х.н.
директор НИИ ИриХ СО РАН
руководитель научной группы
+7 395 242 5631 (371)
e-mail: ivanov@irioch.irk.ru
www.irkinstchem.ru

Разработка перспективных материалов на основе винил бутиловых эфиров

НИИ Химии ННГУ им НИ Лобачевского
Тел.: +7 (831) 462-35-38
E-mail: llsem@yandex.ru
Каб. 413
Семенычева Людмила Леонидовна
заведующая лабораторией
доктор химических наук
<http://www.ichem.unn.ru/ru/lnh/>

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

ФИНАНСЫ

NPV проекта 5-летний период

10%	тыс. евро				
Год	Приток	Отток	Чистый поток	Дисконт	NPV
0	0	36 800	-36 800	1	-36 800
1	37 488	23 813	13 675	0,909	12 431
2	37 488	23 813	13 675	0,826	11 296
3	37 488	23 813	13 675	0,751	10 270
4	37 488	23 813	13 675	0,683	9 340
5	37 488	23 813	13 675	0,621	8 492
Итого	187 440	155 865	31 575		15 028

12%	тыс. евро				
Год	Приток	Отток	Чистый поток	Дисконт	NPV
0	0	36 800	-36 800	1	-36 800
1	37 488	23 770	13 675	0,893	12 212
2	37 488	23 747	13 675	0,797	10 899
3	37 488	23 724	13 675	0,712	9 737
4	37 488	23 703	13 675	0,636	8 697
5	37 488	23 683	13 675	0,567	7 754
Итого	187 440	155 427	31 575		12 498

ДАННЫЕ ФИНАНСОВОЙ МОДЕЛИ ПРОЕКТА

Внутренняя норма доходности (IRR) — 22,5%

Текущее значение рентабельности (PV ROI) — 10,2%

Годовой коэффициент окупаемости инвестиций — 57,4%

ЕВИТДА — 20 171 тыс евро

ЕВИТ — 13 675 тыс евро

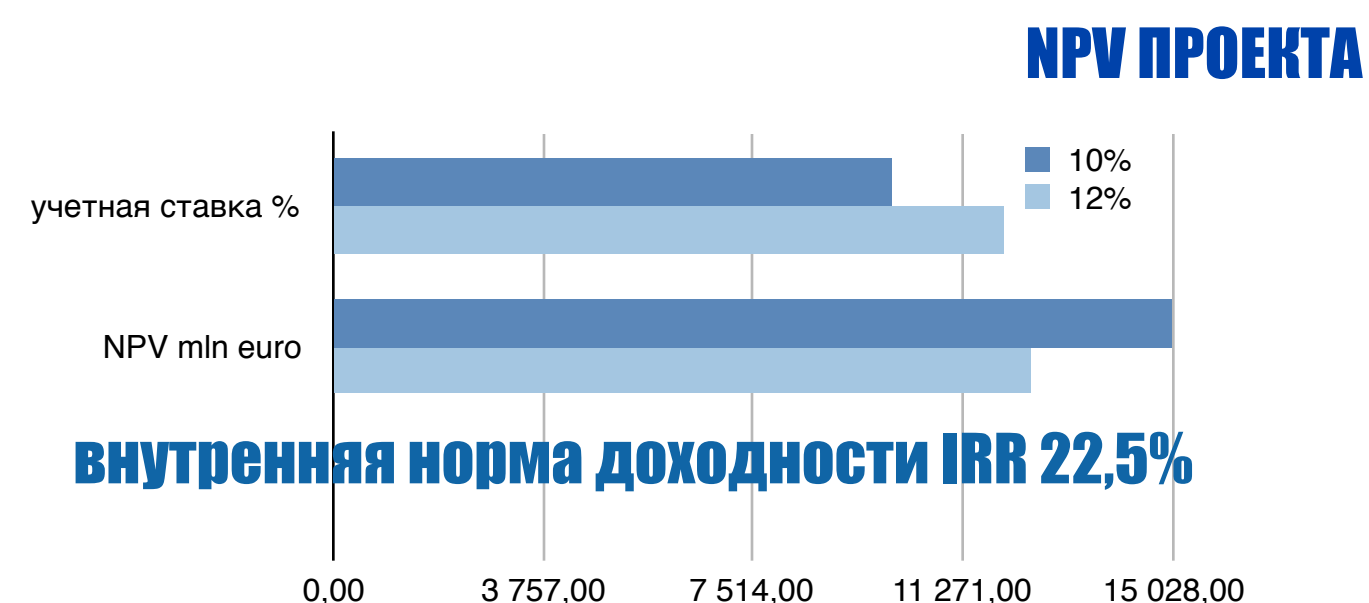
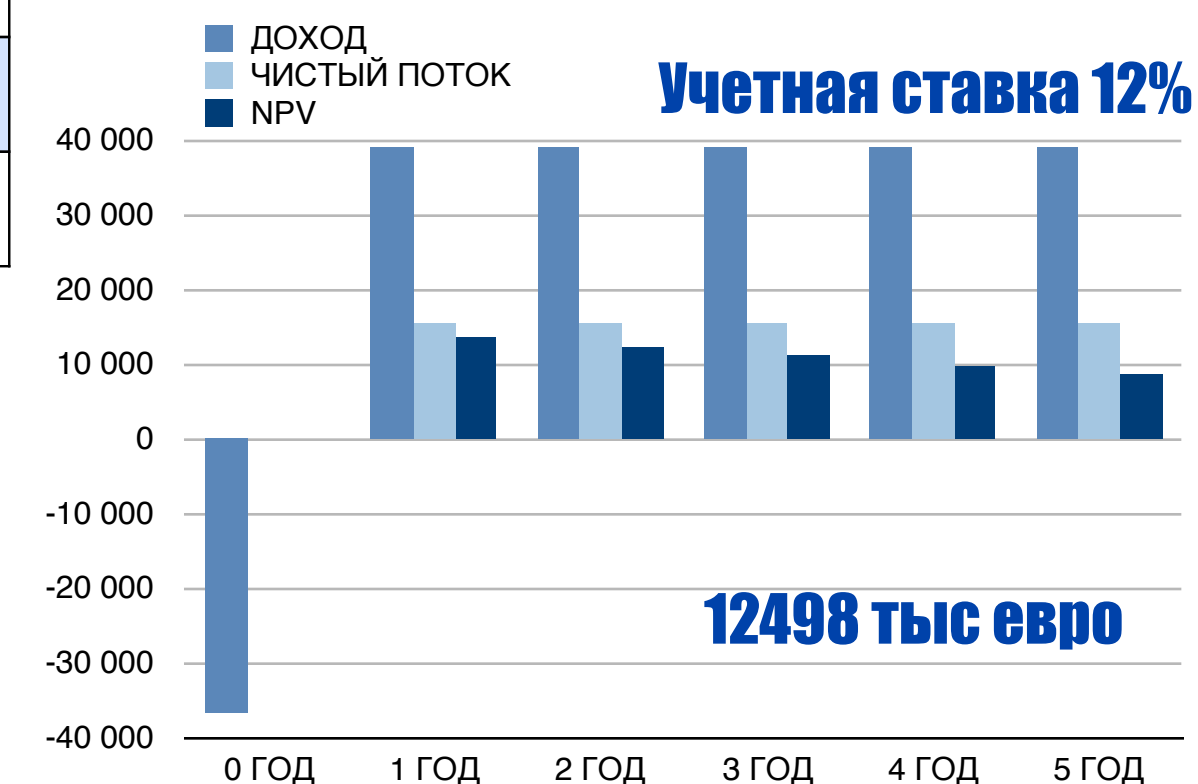
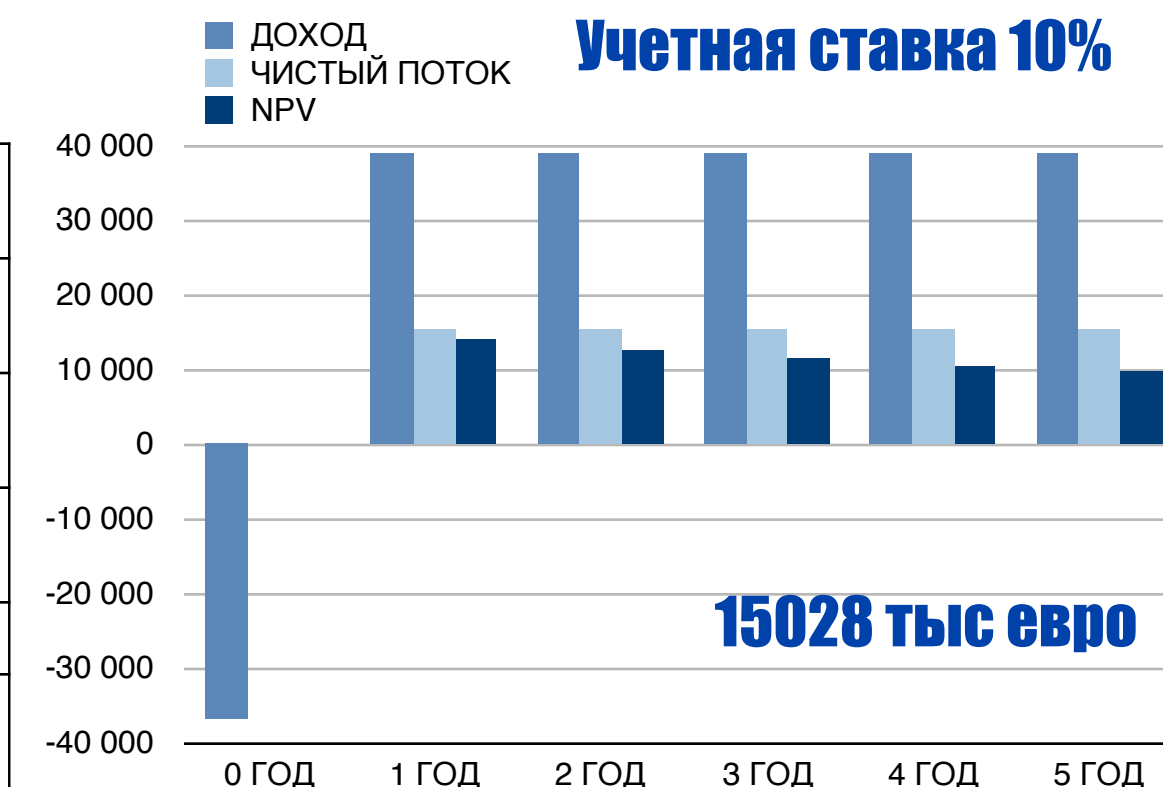
Доходы тыс. евро.

	1-й год	2-й год	3-й год	4-й год	5-й год	6-й год	7-й год
Затраты на производство всего			17 317	17 317	17 317	17 317	17 317
Реализация продукции всего			37 488	37 488	37 488	37 488	37 488
Доходы до уплаты налогов			20 171	20 171	20 171	20 171	20 171
НДС 18%			3 077	3 077	3 077	3 077	3 077
Доход после уплаты НДС			17 094	17 094	17 094	17 094	17 094
Налог на прибыль 20%			3 419	3 419	3 419	3 419	3 419
Прибыль после уплаты налогов			13 675	13 675	13 675	13 675	13 675

* В затраты включены сырье, материалы, энергия, ФОТ, налоги на ФОТ, налог на имущество, налог на землю, аренда.

Окупаемость проекта 3,5 года

Технология построена по принципу гибкого производства, что позволяет нарастить на том же оборудовании выпуск высокорентабельных продуктов со-полимеров ВБЭ и ТГИ/индола.



СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

ФИНАНСЫ

NPV проекта 5-летний период с учетом льгот по налогу на прибыль

10%	тыс. евро				
Год	Приток	Отток	Чистый поток	Дисконт	NPV
0	0	36 800	-36 800	1	-36 800
1	37 488	20 736	16 752	0,909	15 228
2	37 488	20 736	16 752	0,826	13 837
3	37 488	20 736	16 752	0,751	12 581
4	37 488	20 736	16 752	0,683	11 442
5	37 488	20 736	16 752	0,621	10 403
Итого	187 440	140 480	46 960		26 690

41 645

12%	тыс. евро				
Год	Приток	Отток	Чистый поток	Дисконт	NPV
0	0	36 800	-36 800	1	-36 800
1	37 488	23 770	16 752	0,893	14 960
2	37 488	23 747	16 752	0,797	13 351
3	37 488	23 724	16 752	0,712	11 927
4	37 488	23 703	16 752	0,636	10 654
5	37 488	23 683	16 752	0,567	9 498
Итого	187 440	155 427	46 960		23 591

40 238

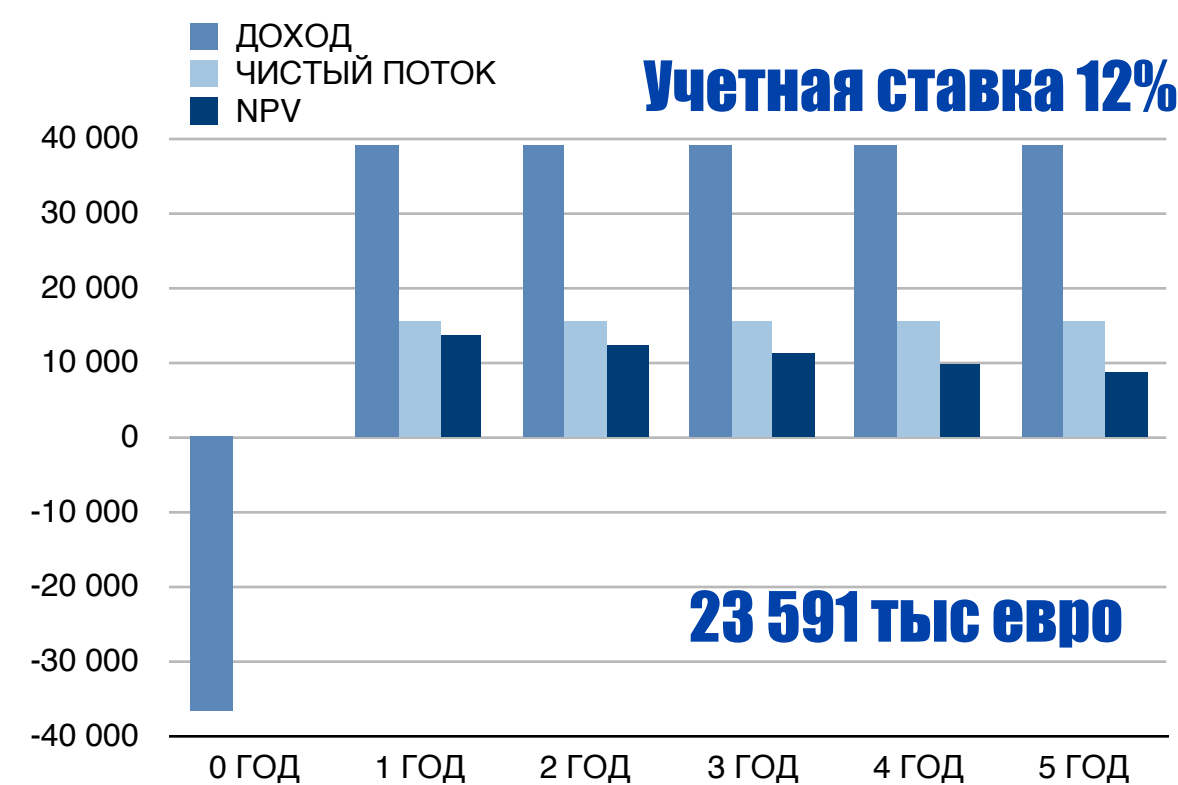
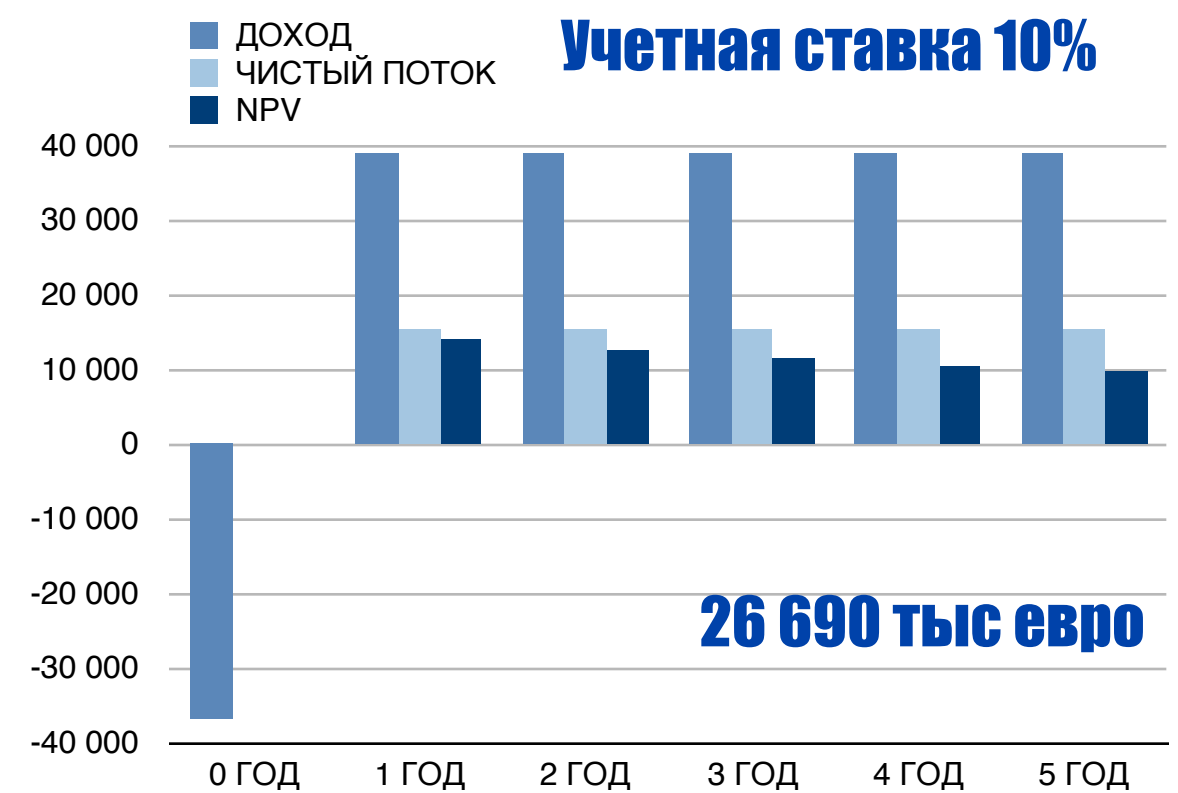
Доходы тыс. евро.

	1-й год	2-й год	3-й год	4-й год	5-й год	6-й год	7-й год
Затраты на производство всего			17 317	17 317	17 317	17 317	17 317
Реализация продукции всего			37 488	37 488	37 488	37 488	37 488
Доходы до уплаты налогов			20 171	20 171	20 171	20 171	20 171
НДС 18%			3 077	3 077	3 077	3 077	3 077
Доход после уплаты НДС			17 094	17 094	17 094	17 094	17 094
Налог на прибыль 2%			342	342	342	342	342
Прибыль после уплаты налогов			16 752	16 752	16 752	16 752	16 752

* В затраты включены сырье, материалы, энергия, ФОТ, налоги на ФОТ, налог на имущество, налог на землю, аренда.

Окупаемость проекта менее 3х лет

Технология построена по принципу гибкого производства, что позволяет нарастить на том же оборудовании выпуск высококорентабельных продуктов со-полимеров ВБЭ и ТГИ/индола.



ДАННЫЕ ФИНАНСОВОЙ МОДЕЛИ ПРОЕКТА

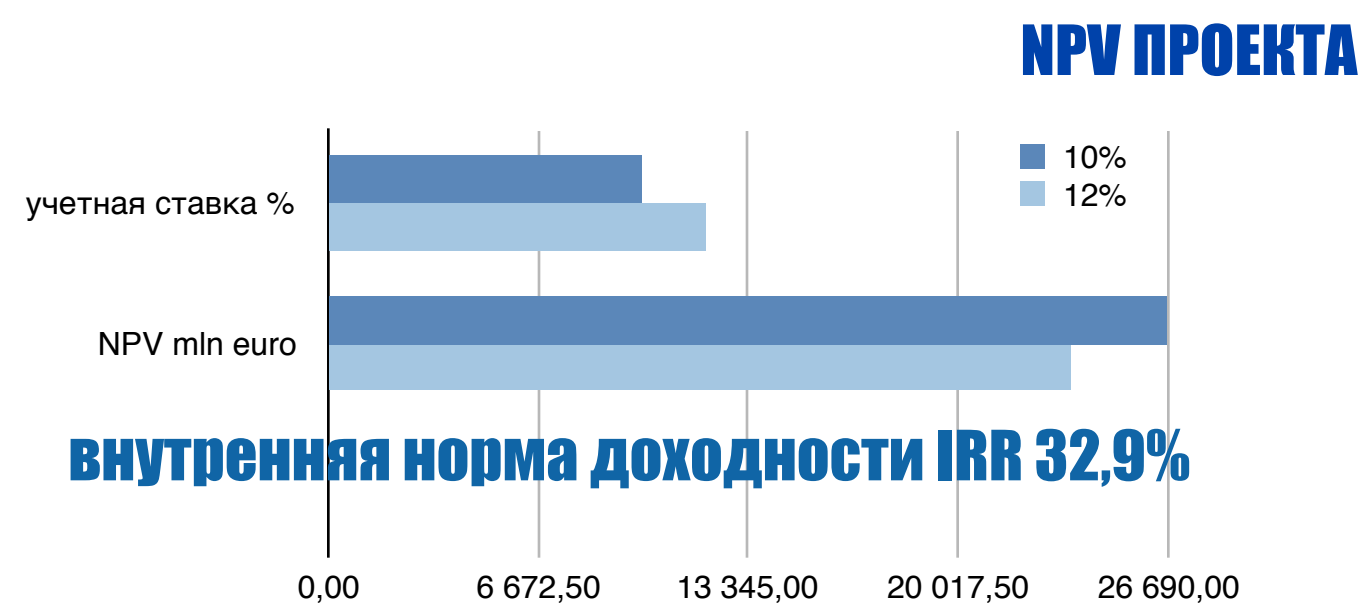
Внутренняя норма доходности (IRR) — 32,9%

Текущее значение рентабельности (PV ROI) — 21,4%

Годовой коэффициент окупаемости инвестиций — 81,6%

ЕВITDA — 20 171 тыс евро

ЕВIT — 16 752 тыс евро



A wide-angle photograph of an industrial plant at night, illuminated by warm lights. The facility features several large cylindrical storage tanks, complex piping, and structural steel frameworks. In the background, a body of water is visible under a dark blue sky, with distant mountains on the horizon.

СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

БИЗНЕС ПЛАН

СОЗДАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВИНИЛ БУТИЛОВЫХ ЭФИРОВ

КООРДИНАТОР ПРОЕКТА
М.Платов - координатор со специальными
полномочиями ООО С-Сервис
+7 951 901 9443
e-mail: s-serv@list.ru
skype: vasaris57

*составлено в соответствии с требованиями
Лидер-Инновации*